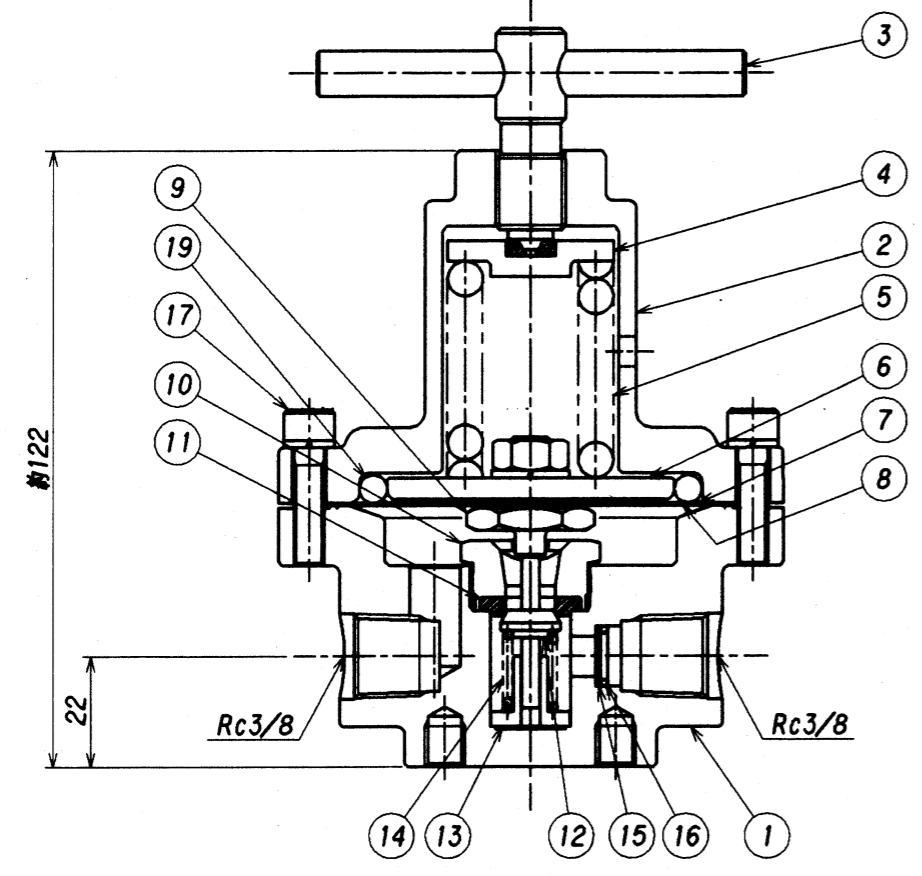
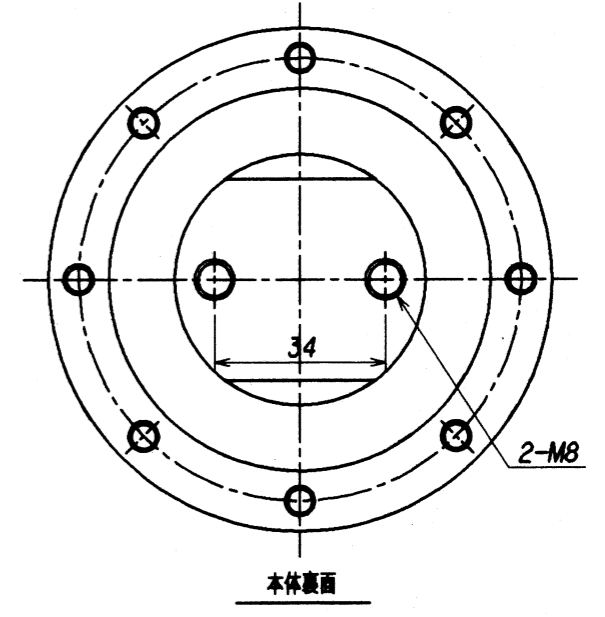
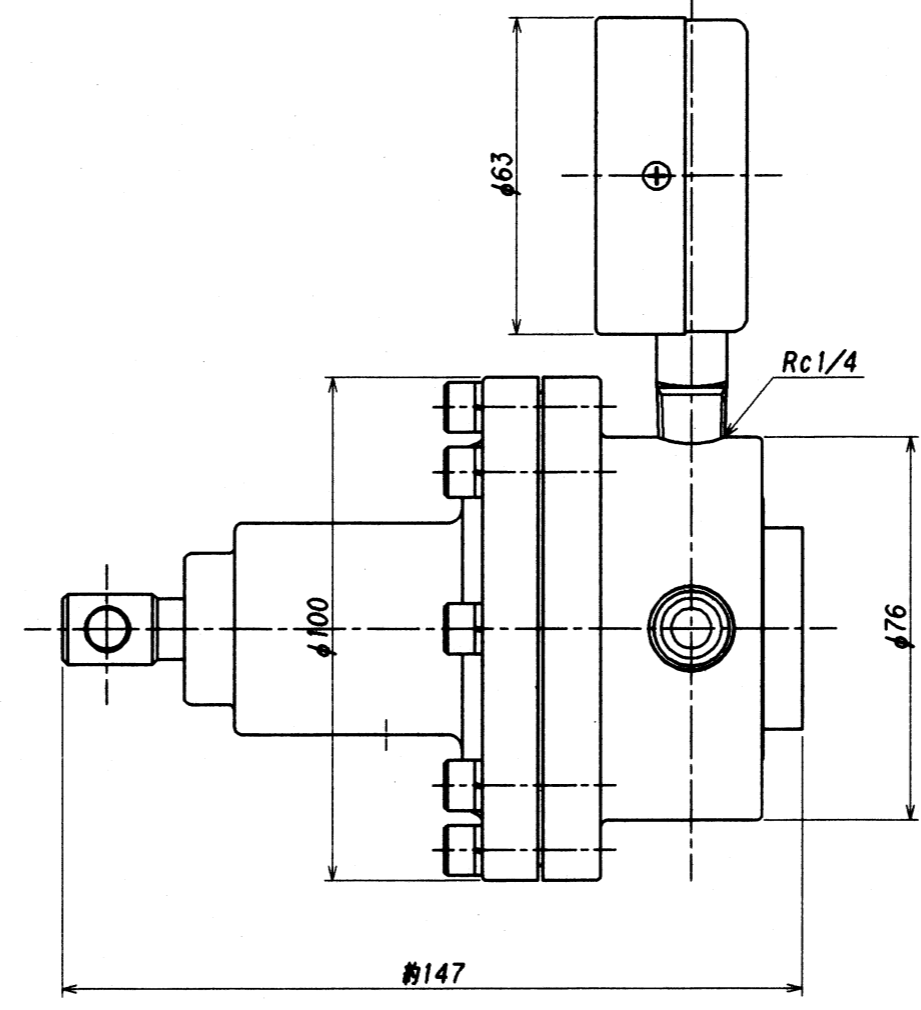
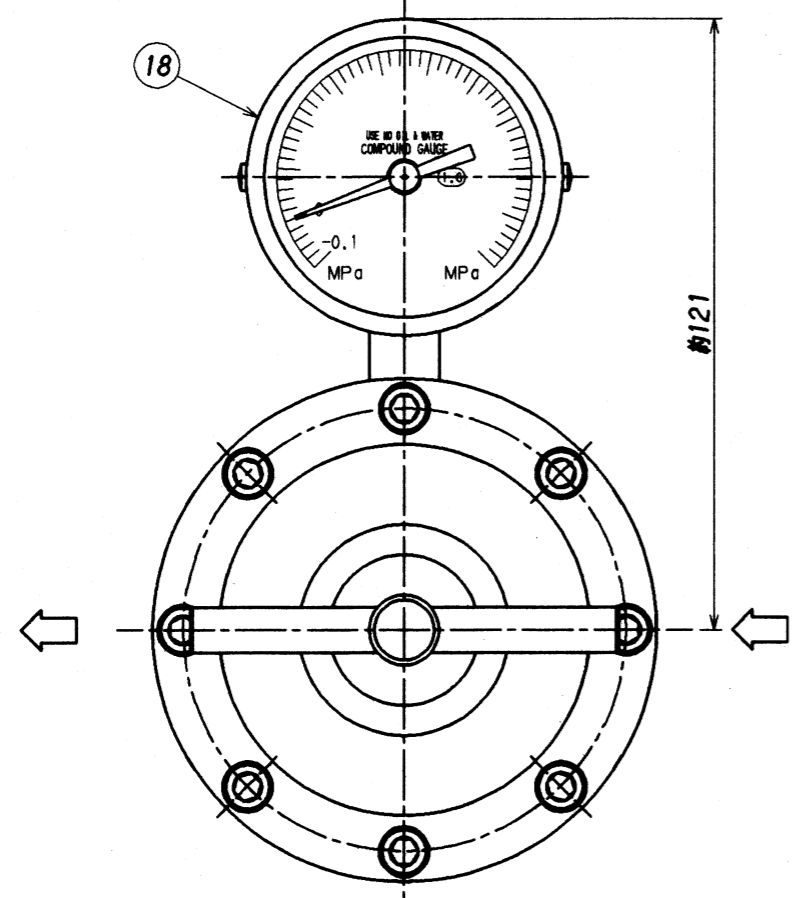


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 カバー: ニッケルクロムメッキ



19	Oリング	NBR	1	P-58
18	低圧力計	SUS316	1	兼油・兼水 Aφ60xR1/4
17	カバー締付ボルト	SUS304	8	M6 l=25
16	ストップリング	SUS316	1	
15	フィルター	SUS316	2	200.50メッシュ
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE(DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押し	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE(TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316 C5210P	2	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押し	C3604B	1	
3	押しネジハンドル	C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARKS

3					承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE EX-700mk II-G2, G3
2					検閲 CHECKED	澤谷		
1	D	計量法改正ニとも圧力計目録修正。	1999.8.1.	NAKAMURA 井上	設計 DESIGNED	後出		
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認者 APPROVED	作図 DRAWN	数量 Q'TY	単位 DIMENSION mm
改訂理由 REASON	A. 仕様変更	B. 設計変更	C. 誤記訂正	D. その他	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		1997. 8. 1	1:1.5
						CH	株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	図番 DWG.No. SES-0700-2