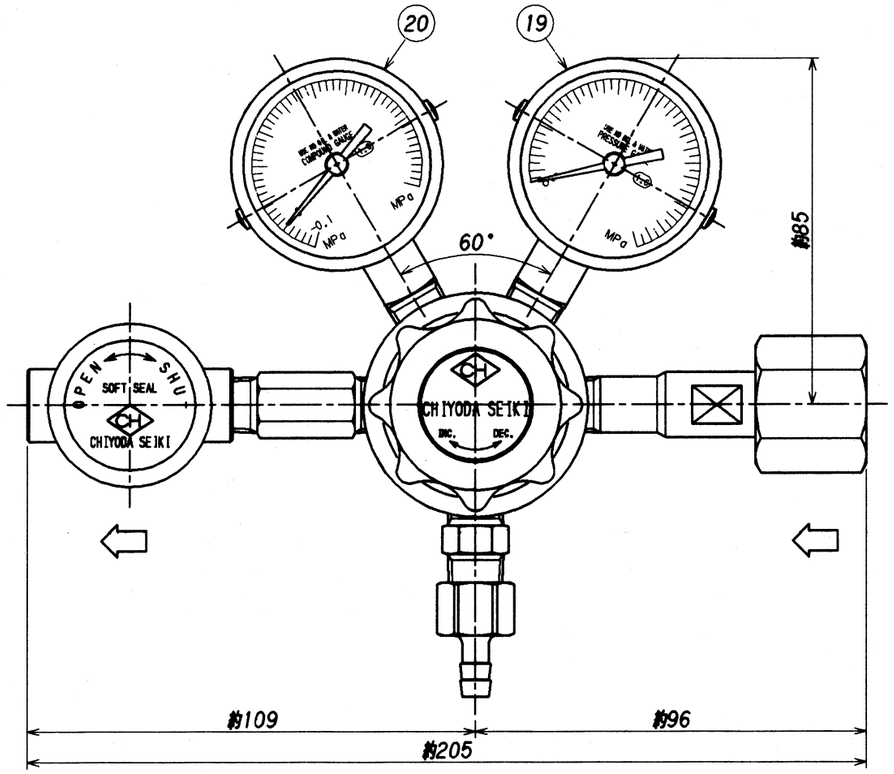
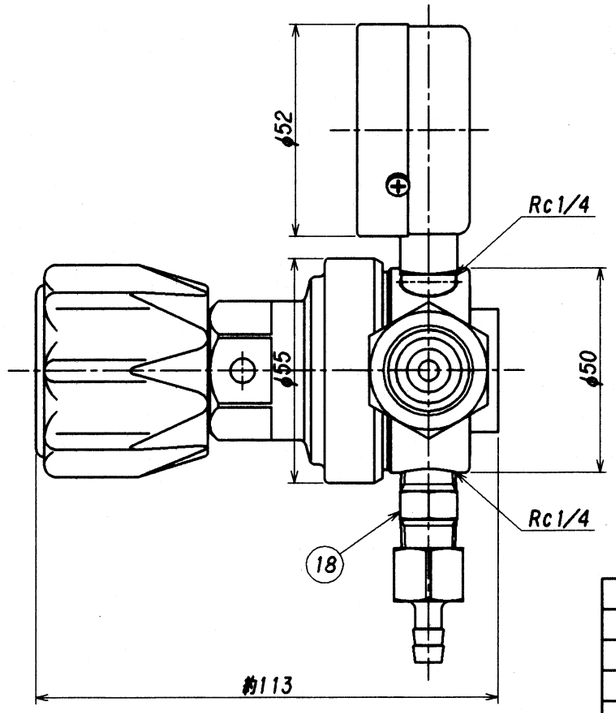
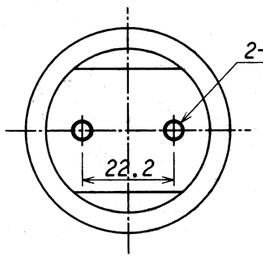
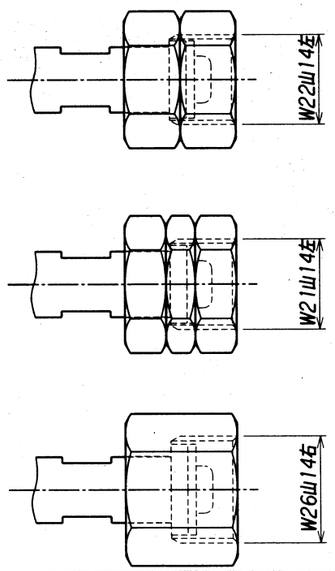
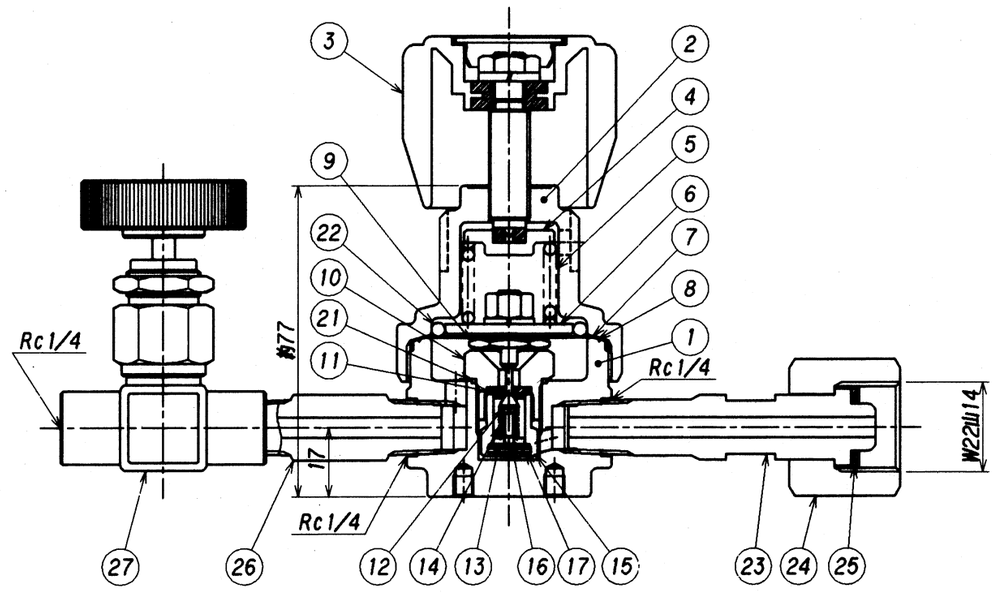
表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
カバー：ニッケルクロームメッキ	――











ITEM 番号	NAME OF PARTS 名称	MATERIAL 材質	Q'TY 数量	REMARKS 摘要
27	出口バルブ	SUS316	1	Rc1/4 ダイヤフラム弁
26	圧力調整器出口継手	SUS316	1	R1/4xR1/4
25	パッキン	PTFE(TEFLON)	1	
24	袋ナット	SUS316	1	
23	足ネジ	SUS316	1	
22	Oリング	NBR	1	P-32
21	シートパッキン	SUS316	1	
20	低圧圧力計	SUS316	1	鉄油・鉄水 Aφ50xR1/4
19	高圧圧力計	SUS316	1	鉄油・鉄水 Aφ50xR1/4
18	逃シ弁	SUS316	1	オプション
17	ストップリング	SUS316	1	
16	フィルター	SUS316	2	20μm.50メッシュ
15	バックナット	SUS316	1	
14	バルブスプリング	SUS316	1	
13	バルブガイド	SUS316	1	
12	バルブ	SUS316	1	
11	シートディスク	PCTFE(DAIFLON)	1	
10	シート	SUS316	1	
9	バルブ押シ	SUS316	1	
8	ガスケット	PTFE(TEFLON)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS.C3604B	1	
2	カバー	C3604B	1	
1	本体	SUS316	1	

SYM 符号	REASON 理由	DESCRIPTIONS 改訂内容	DATE 改訂日	CHECKED 改訂者	APPROVED 承認
3					
2					
1	D	計量法改正ニヨル圧力計目盛修正。	1999.8.1.	NAKAMURA	

REASON 改訂理由：A.客先要求　B.設計変更　C.誤記訂正　D.その他

APPROVED 承認	浪本
CHECKED 検図	澤谷
DESIGNED 設計	後出
DRAWN 作図	中郁
THIRD ANGLE PROJECTION METHOD 第三角法	

設備PLAN

MATERIAL 材質	——	Q'TY 個数	——
DATE 作成日	1997. 8. 1	SCALE 尺度	1:1.5

名称TITLE：EX-20mkⅡ-G2
構造詳細図
単位 DIMENSION mm

株式会社千代田精機
CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.

図番DWG.No. SES-0020-2　REV. 1