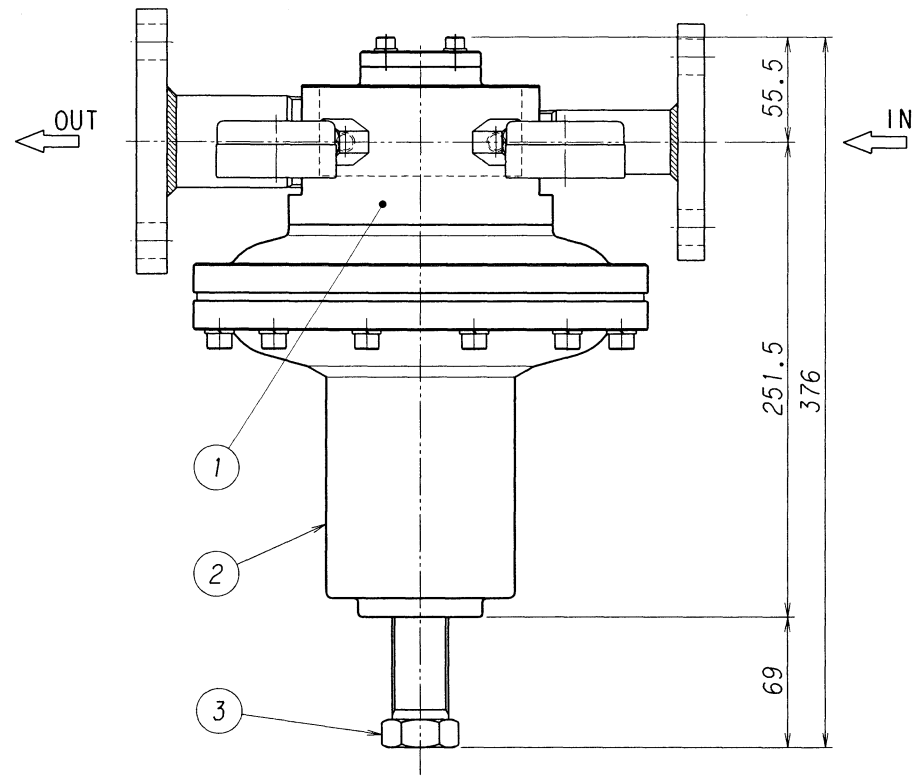
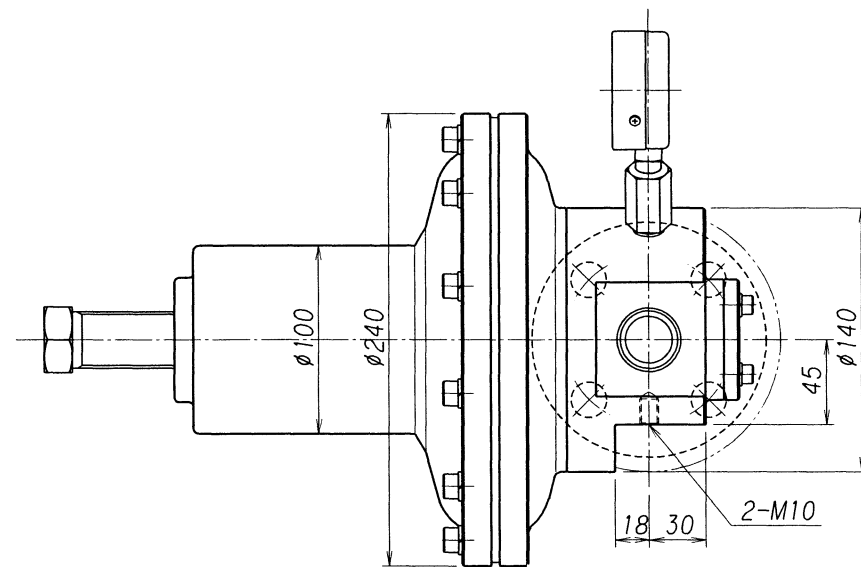
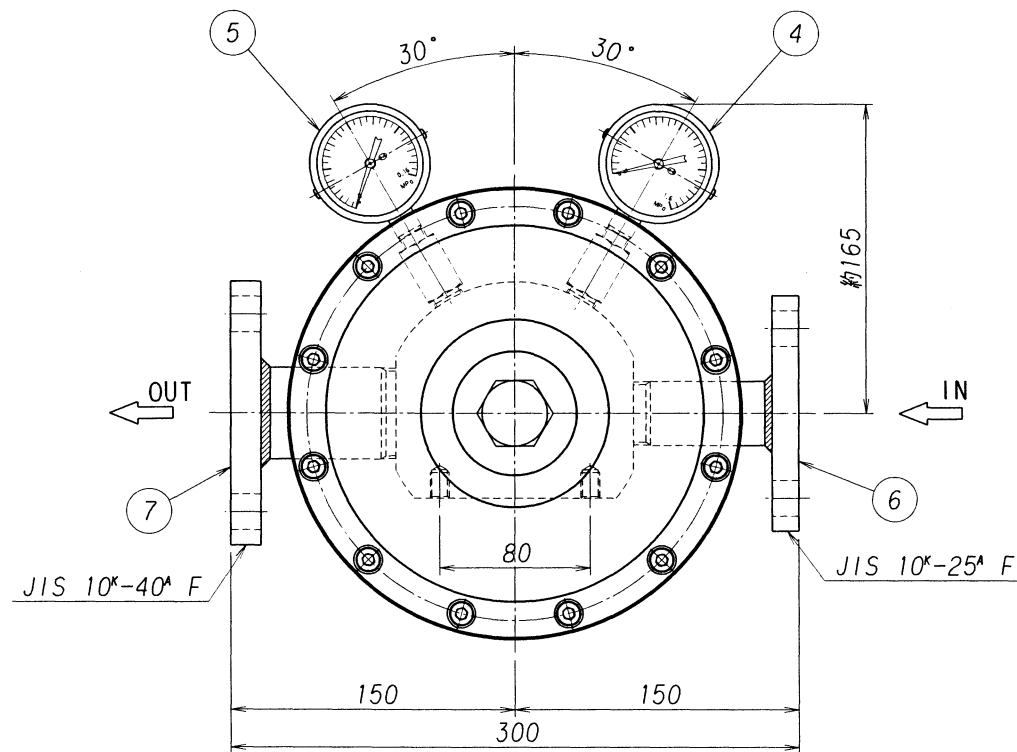


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 カバー:クロムメッキ ()



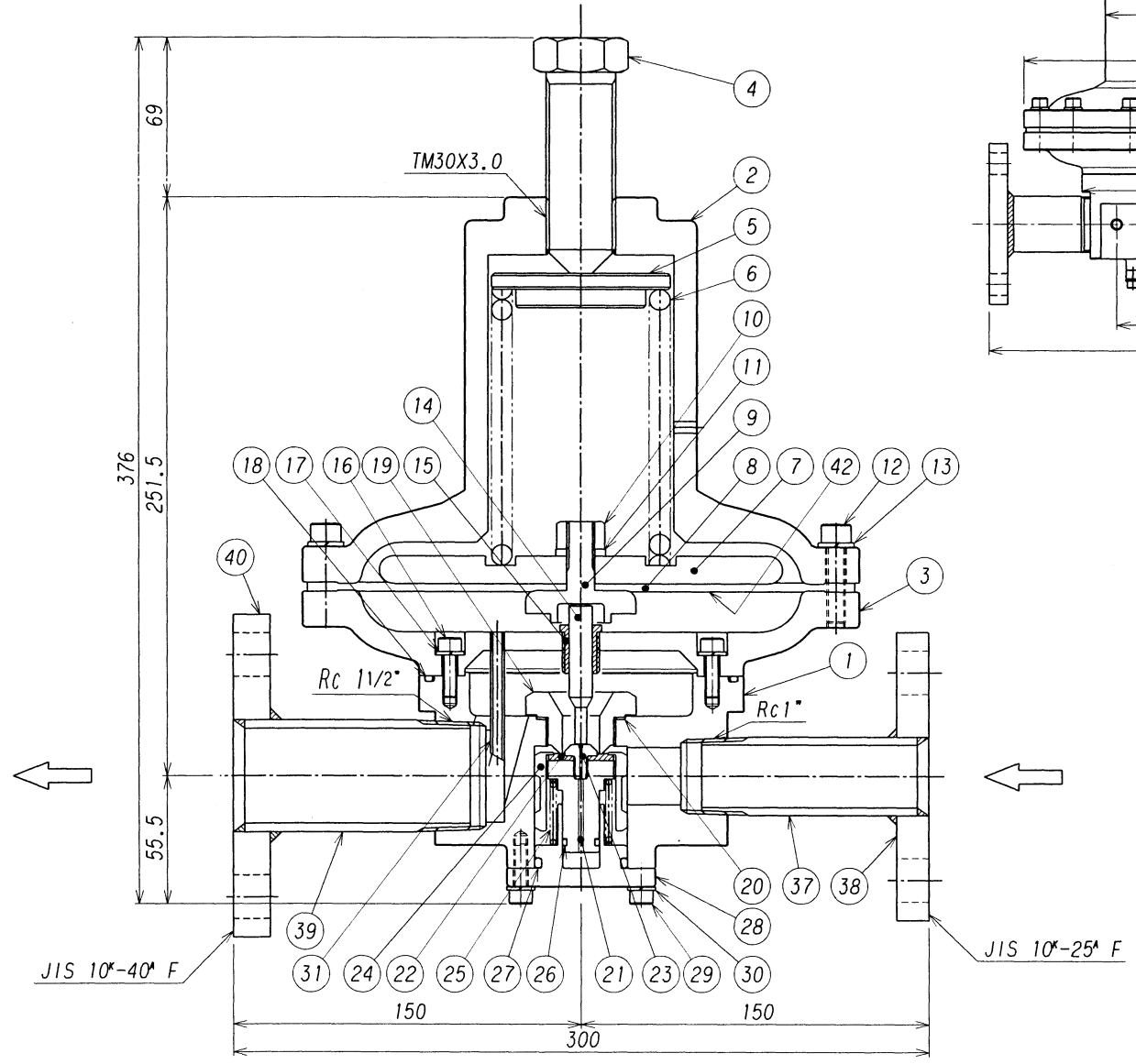
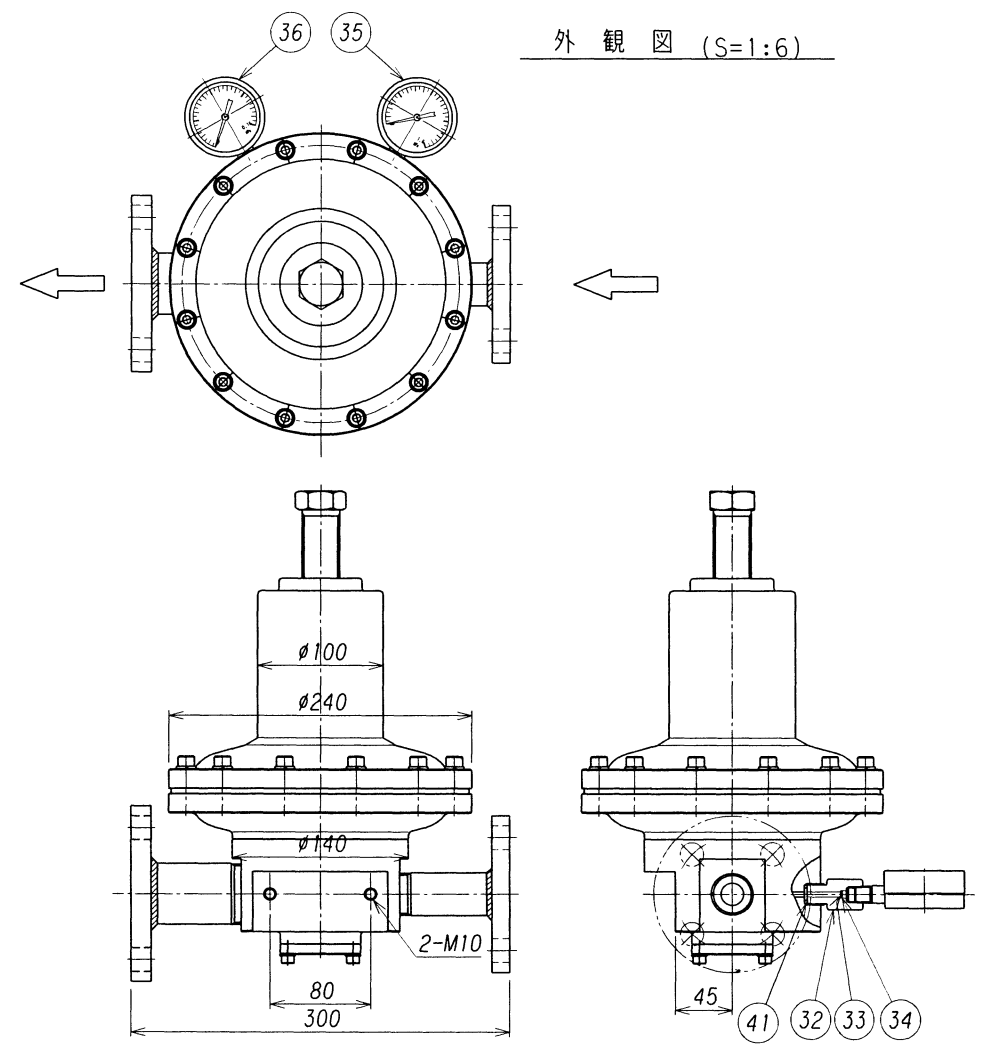
7	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 ^k -40 ^A F
6	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 ^k -25 ^A F
5	低圧圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 0.16MPa X R1/4"
4	高圧圧力計	要部SUS316	1	Aφ60 X 1.6MPa X R1/4"
3	押シネジ	SUS304	1	
2	カバー	S25C,STPG380	1	
1	本体	SUS304	1	
番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS



承認 APPROVED	浪本	設備 PLAN	名称 TITLE	
検査 CHECKED	井上		低圧用圧力調整器	
設計 DESIGNED	澤谷	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	1
製作 DRAWN	澤谷	作成日 DATE	2004. 4.22	尺 寸 SCALE
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED
承認 APPROVED	理由 REASON	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	DATE	APPROVED
経歴 CARRIER	改訂理由 REASON	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		図番 DWG. No. SRS-SMGS-R-A
株式会社千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.			単位 DIMENSION mm	REV. 1

表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS
 カバー:クロムメッキ (—)

外観図 (S=1:6)



番号 ITEM	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL	数量 Q'TY	備 REMARKS
42	ダイヤフラムガスケット	PTFE(テフロン)	1	
41	パッキン	PCTFE(ダイフロン)	2	
40	出口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 [#] -40 [#] F
39	出口単管	SUS304TP-S	1	40 [#] Sch40
38	入口フランジ	SUSF304	1	JIS 10 [#] -25 [#] F
37	入口単管	SUS304TP-S	1	25 [#] Sch40
36	低圧圧力計	要部SUS316	1	A#60 X 0.16MPa X R1/4"
35	高圧圧力計	要部SUS316	1	A#60 X 1.6Pa X R1/4"
34	金アミ止メリング	SUS304	2	
33	金アミ	SUS316	2	
32	圧力計ジョイント	SUS304	2	
31	ノズル	SUS304	1	
30	スプリングワッシャ	SUS304	4	
29	ボルト	SUS304	4	M6
28	キャップ	SUS304	1	
27	O リング	NBR	1	P-34
26	O リング	NBR	1	P-12
25	バルブスプリング	SUS304	1	
24	バルブケース	SUS304	1	
23	ディスク押エ	SUS304	1	
22	バルブディスク	CR	1	
21	バルブ	SUS304	1	
20	シートパッキン	PTFE(テフロン)	1	
19	シート	SUS304	1	
18	O リング	NBR	1	G-130
17	スプリングワッシャ	SUS304	6	
16	ボルト	SUS304	6	M6
15	ガイドリング	PTFE(テフロン)	1	
14	バルブ押し	SUS304	1	
13	スプリングワッシャ	SUS304	12	
12	ボルト	SUS304	12	M8
11	スプリングワッシャ	SUS304	1	
10	ナット	SUS304	1	M12
9	遊動子	SUS304	1	
8	ダイヤフラム	CR	1	
7	受圧板	SS400	1	
6	調整スプリング	SUP	1	
5	スプリング押エ	C3604B	1	
4	押しネジ	SUS304	1	
3	本体フランジ	SUS304	1	
2	カバー	S25C,STPG380	1	
1	本体	SUS304	1	

3	承認 APPROVED	澤谷	設備 PLAN		名称 TITLE
2	検 CHECKED	澤谷	材 質 MATERIAL		低圧用圧力調整器
1	設 DESIGNED	澤谷	個 数 Q'TY	1	<MGS-200S> 型
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED
改訂理由 REASON	A.客先要求	B.設計変更	C.誤記訂正	D.その他	
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD			作成日 DATE	2004. 4.22	尺 寸 度 SCALE
			1:3(1:6)	単位 DIMENSION mm	
			株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI CO., Ltd.		図番 DWG. No. SRS-SMGS-R
					REV. △