



番号	名称	材質	数量	備考
ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
20	圧力計パッキン	C1220T	1	
19	低圧圧力計	要部C3604B	1	Aφ50X0.6MPaXG1/4
18	金アミ止メリング	SUS304	1	
17	金アミ	SUS316	1	300メッシュ
16	バルブスプリング	SUS304	1	
15	安定器	C3604B	1	
14	バルブ	C3604B	1	PTFE(テフロン)ディスク
13	シート	C3604B	1	
12	スプリングワッシャ	S	1	
11	ナット	C3604B	1	M6
10	バルブ押シ	C3604B	1	
9	O リング	NBR	1	P-32
8	ダイヤフラムパッキン	PTFE(テフロン)	1	
7	ダイヤフラム	SUS316	1	
6	受圧板	C3604B	1	
5	調整スプリング	SWP	1	
4	スプリング押エ	C3604B	1	
3	押シネジハンドル	ABS,C3604B	1	
2	カバー	ZDC	1	
1	本体	C3771B	1	

<table border="1"> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>承認 APPROVED</td><td>浪本</td></tr> <tr><td>2</td><td>D</td><td>誤記訂正。</td><td>2000.11.1</td><td>NAKAMURA</td><td>澤本</td><td>検査 CHECKED</td><td>田島</td></tr> <tr><td>1</td><td>D</td><td>計量法改正ニヨル圧力計自盛修正。</td><td>1999.7.1.</td><td>HAYASHI</td><td>田島</td><td>設計 DESIGNED</td><td>池本</td></tr> <tr><td>改訂理由 REASON</td><td>A.客先要求</td><td>B.設計変更</td><td>C.誤記訂正</td><td>D.その他</td><td>作図 DRAWN</td><td>作図 APPROVED</td><td>小林</td></tr> </table>	3						承認 APPROVED	浪本	2	D	誤記訂正。	2000.11.1	NAKAMURA	澤本	検査 CHECKED	田島	1	D	計量法改正ニヨル圧力計自盛修正。	1999.7.1.	HAYASHI	田島	設計 DESIGNED	池本	改訂理由 REASON	A.客先要求	B.設計変更	C.誤記訂正	D.その他	作図 DRAWN	作図 APPROVED	小林	設備 PLAN 名称 TITLE ハイ・セレクト 圧力調整器 <CHSN-4> 型		材料 MATERIAL 数量 Q'TY 1 作成日 DATE 1997. 4. 1 尺 度 SCALE 1:1.5	単位 DIMENSION mm 図番 DWG.No. SRS-HS-CHSN4-1 REV.
	3						承認 APPROVED	浪本																												
	2	D	誤記訂正。	2000.11.1	NAKAMURA	澤本	検査 CHECKED	田島																												
	1	D	計量法改正ニヨル圧力計自盛修正。	1999.7.1.	HAYASHI	田島	設計 DESIGNED	池本																												
改訂理由 REASON	A.客先要求	B.設計変更	C.誤記訂正	D.その他	作図 DRAWN	作図 APPROVED	小林																													
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD		株式会社千代田精機 CHYODA SEIKI Co.,Ltd.																																		
浪本 田島 池本 小林		図番 DWG.No. SRS-HS-CHSN4-1 REV.																																		
浪本 田島 池本 小林		図番 DWG.No. SRS-HS-CHSN4-1 REV.																																		