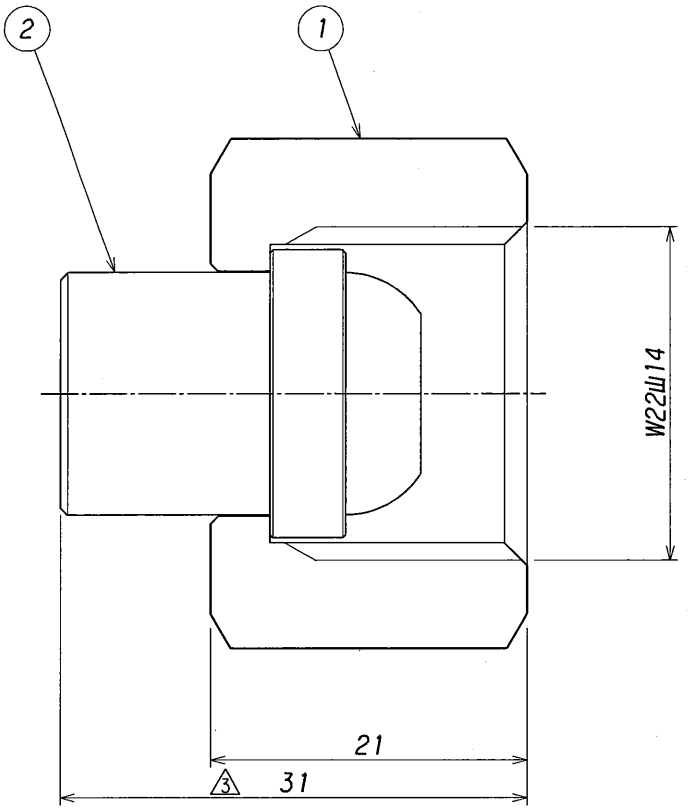
表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS
	( )

改訂理由 REASON	A.客先要求 CLIENT REQ.	B.設計変更 DESIGN CHANGE	C.誤記訂正 MIS-ENTY CORR.	D.その他 OTHERS	
符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED
1	D	寸法の記入、仕様欄追記。	2001.11.12	片山	小嶋
2	D	仕様欄表記変更。	2004. 8.31	HAYASHI	小嶋
3	D	スリーブ全長修正、仕様欄修正。	2010.11. 1	NAKAMURA	後出
4	B	下限設計温度変更。 -10→-196	2012.12.19	SUZUYAMA	晨



2 3

設計仕様

ガス名			XX
ガスの種類			毒・燃・特殊以外
圧力	MPa	設計	16.2
		常用	
設計温度 ℃			-196~+60 4
製作台数			XX

※ 毒性ガス及び腐食性ガスには、非対応です。

番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS
2	スリーブ	SUS304	1	
1	袋ナット	SUS316	1	HEX.29

承認 APPROVED	浪本
検図 CHECKED	田島
設計 DESIGNED	澤谷
作図 DRAWN	中邨
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	

設備PLAN

材質 MATERIAL	----	個数 Q'TY	---
作成日 DATE	1997. 1. 8	尺度 SCALE	2:1

株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.

名称TITLE

止め栓

<UNS-PN>

単位 DIMENSION mm

図番 DWG.No. SVS-UNS-PN

REV. 4