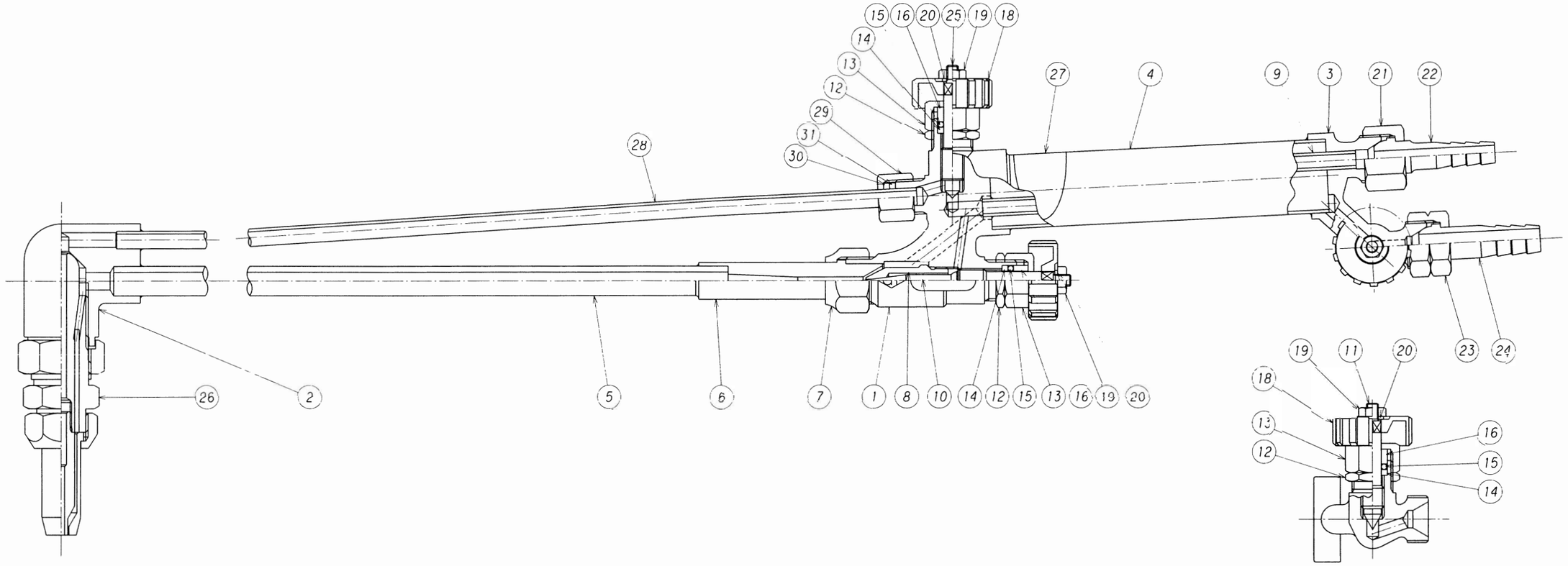
表面処理 TREATMENT	表面仕上 ROUGHNESS



全 長　565mm

質 量　吹管 910g

火口 160g

火 口

火口番号	4	5	6
火口口径	1.9	2.3	2.5

○ 印はA切共通

番号 ITEM	名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	摘要 REMARKS
31	竿パッキン	NBR	1	○
30	竿ワッシャ	C3604B	1	○
29	高圧竿ナット	C3604B	1	○
28	高圧竿パイプ	C2700T	1	
27	ネームプレート	テトロン	1	○
26	火口	C3604B/C1100B	3	
25	高圧スピンドル	C3604B	1	○
24	3/8ホースロ	C3604B	1	○
23	ガスホースロナット	C3604B	1	○
22	5/16ホースロ	C3604B	1	○
21	酸素ホースロナット	C3604B	1	○
20	M4Sワッシャ	S	3	○
19	M4ナット	C3604B	3	○
18	スピンドルハンドル	C3604B	3	○
17	欠番			
16	φ5厚ワッシャ	C3604B	3	○
15	φ5-Oリング	NBR	3	○
14	φ5薄ワッシャ	C3604B	3	○
13	スピンドルナット	C3604B	3	○
12	スピンドルジャミナット	C3604B	3	○
11	ガススピンドル	C3604B	1	○
10	低圧酸素スピンドル	C3604B	1	○
9	酸素中パイプ	C2700T	1	○
8	シート	C3604B	1	
7	インゼクタナット	C3604B	1	○
6	インゼクタ	C3604B	1	
5	低圧竿パイプ	C2700T	1	
4	握りパイプ	C2700T	1	○
3	尾部	C3771B	1	
2	器頭	C3771B	1	
1	本体	C3771B	1	

符号 SYM	理由 REASON	改訂内容 DESCRIPTIONS	改訂日 DATE	改訂者 CHECKED	承認 APPROVED
③					
②					
①	D	図番設定しCAD化	2005. 4.12	井上	浪本

改訂理由 REASON　A.客先要求　B.設計変更　C.誤記訂正　D.その他

経歴 CARRIER　1970.1.21付原図焼失のため再作図

承認 APPROVED	浪本
検図 CHECKED	池本
設計 DESIGNED	黒田
作図 DRAWN	黒田

第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD

経歴 CARRIER　スタンダード

材質 MATERIAL	---	個数 Q'TY	1
作成日 DATE	1997.10.22	尺度 SCALE	1:1.5

CH　株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co.,Ltd.

名称 TITLE

B型切断器

（JIS 1形3号 切断器）

アセチレン用

単位 DIMENSION mm

図番 DWG.No.　SC-331111

REV. ①