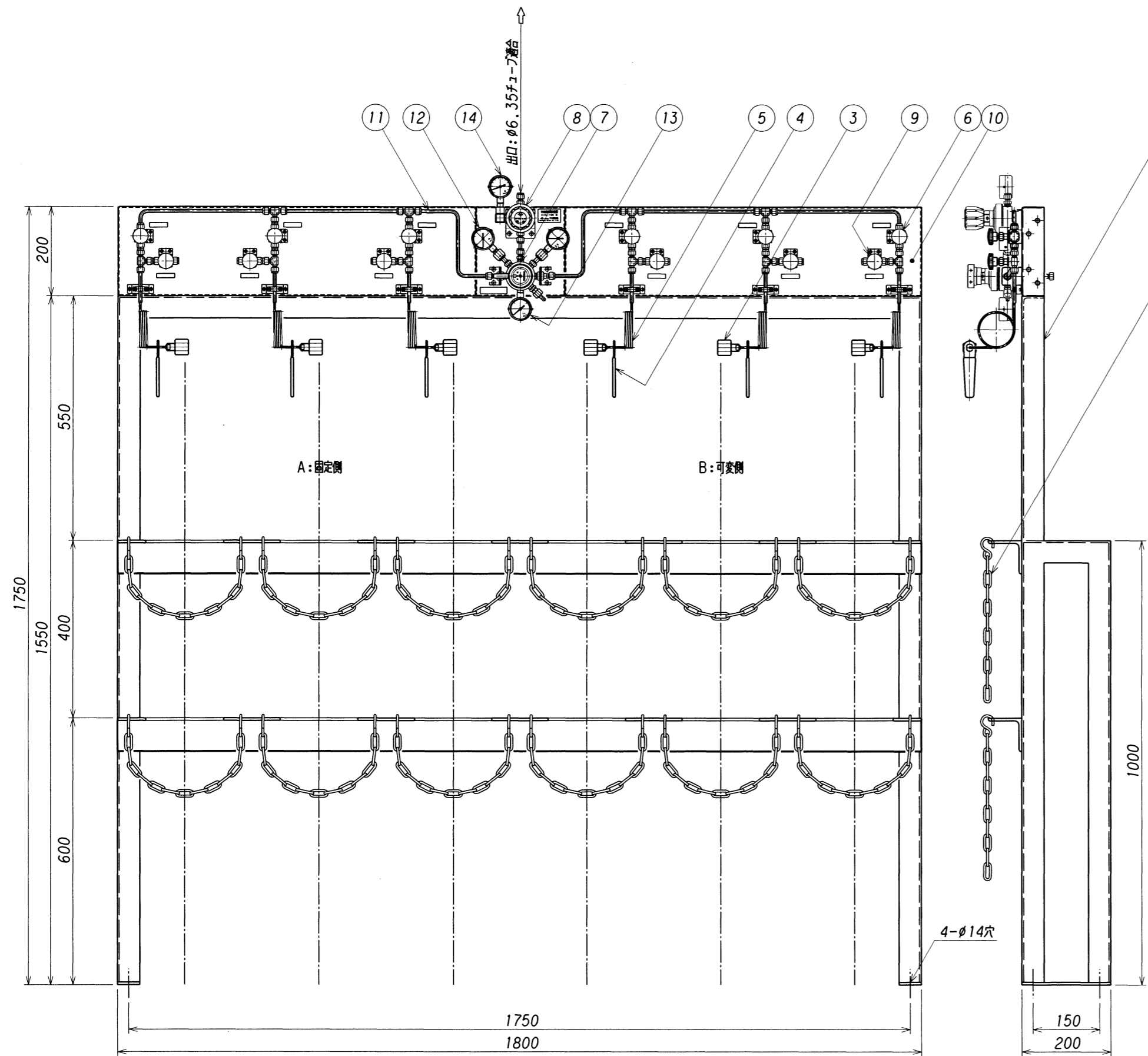


表面処理 TREATMENT 表面仕上 ROUGHNESS  
 架台塗装色: 2.5G8/3 ( )

設計仕様

△	ガス名	
△	ガスの種類	
△	1 設計	16.2
	2 設計	14.70
	3 設計	1.5
△	力次 常用	1.2
	力次 可変	1.0~1.4
△	MPa 3 設計	0.6
	MPa 次 常用	0.5
△	温度 °C 設計	-10~+40
	温度 °C 常用	35
△	流量 l/min(Normal)	50
	容器接続継手	
	製作台数	

※ 雨水、雪等の掛かる場所、直射日光の当る場所には設置しないで下さい。  
 ※ 毒性ガス及び腐食性ガスには、非対応です。  
 ※ 不活性及び可燃性ガスを密閉された部屋には、放出しないで下さい。



△	14	3次圧力計	SUS316	1	φ50-1MPa R1/4
	13	2次圧力計	SUS316	1	φ50-2.5MPa R1/4
	12	1次圧力計	SUS316	2	φ50-25MPa R1/4
	11	配管	SUS304TP-S	1式	φ6.35x1.0
	10	パネル	SUS304	1	t2 ミガ材
	9	1次ブロー弁	SUSF316	6	
	8	出口圧力調整器	SUS316	1	EX-600mkI
	7	切替圧力調整器	SUS316	1	EXS-100
	6	ネック弁	SUSF316	6	
	5	連結管	SUS304TP-S	6	φ4x1.0
	4	レバー	SPCC	6	
	3	容器接続金具	C3604B	6	
	2	クサリ	SWRM	12	線径5mm
	1	架台	SS400	1	L50/t4,75/t6
	番号	名称	材質	数量	摘要
	ITEM	NAME OF PARTS	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

△	D	仕様欄の変更、温度表示変更。	'04.6.1	NAKAMURA	浪本	△	B	2次圧力計レンジ変更。3→2.5MPa	'99.8.27.	HAYASHI	田島	承認	浪本	設備 PLAN 名称 TITLE 半自動切替装置 容器架台セット MEXS-100 3X3本立 単位 DIMENSION mm 図番 DWG.No. SCM-ME-100-3X3 REV.
△	B	圧力計継手追加。 出口圧力調整器 左高圧式に変更。	'03.6.20	NAKAMURA	浪本	△	B	パネル形状変更。	'98.9.7.	HAYASHI	田島	検	田島	
△	B	2次設計圧力変更。 1.3→1.5MPa 出口圧力調整器 圧力計継手変更及びプラグ廃止。	'03.3.20	HAYASHI	小嶋	△	D	圧力単位 SI単位に変更。	'97.5.20.	OHNISHI	浪本	設計	田島	
△	D	流量表示変更。	'99.9.30.	HAYASHI	田島	改訂理由	A. 客先要求 B. 設計変更 C. 誤記訂正 D. その他	改訂日	改訂者	承認	作	田島	晨	
												第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION METHOD	CH 株式会社 千代田精機 CHIYODA SEIKI Co., Ltd.	