

高精度な鉄筋ガス圧接に

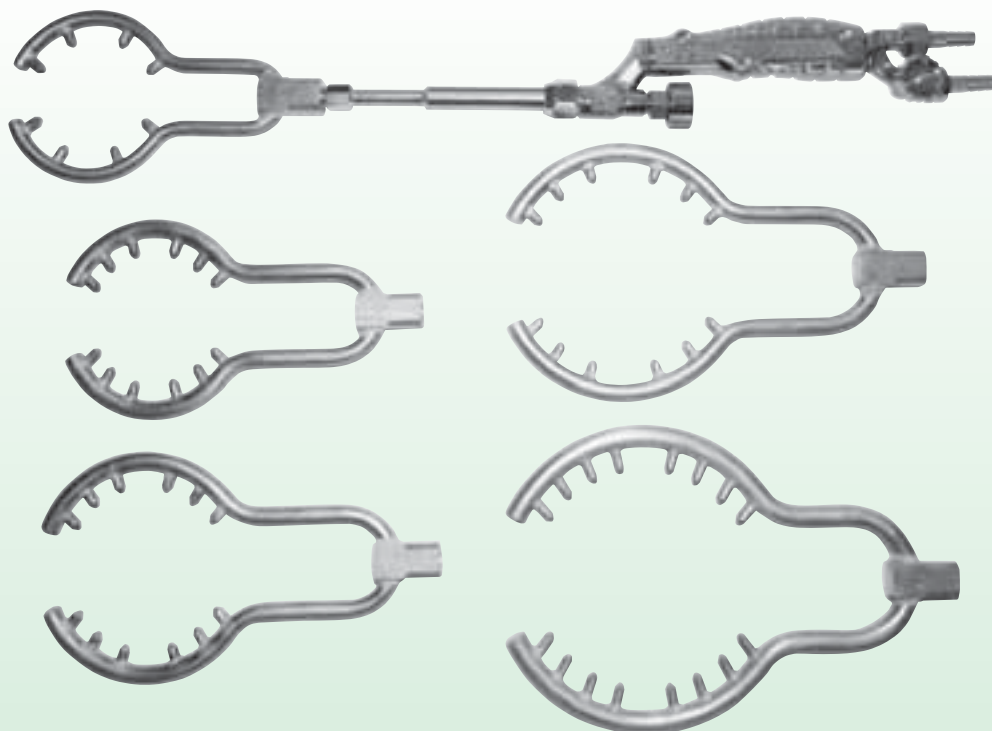
火口 参照 P80

# チヨリング圧接バーナー(アセチレン用)

## 特長

- 軽量・コンパクトで均一な圧接精度が得られます。
- 火口ノズル数が多く、円周からの均等加熱により、抜群の強度が得られます。

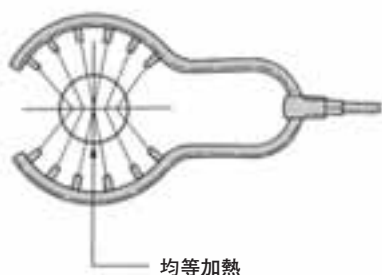
圧接バーナー (アセチレン用)



IV  
特  
殊  
吹  
管

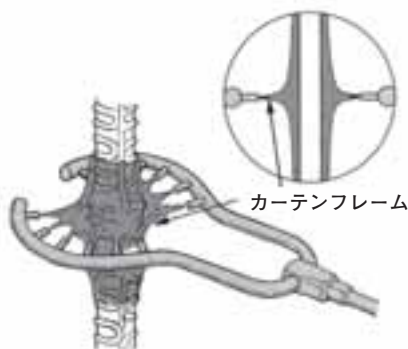
\*均一な圧接精度が得られます。

焼ムラの起こらない火口角度



\*加熱時間を大幅に短縮しました。

カーテンフレームで短時間圧接のため  
良品質で強度があたえられます



\*逆火の少ない安全バーナー

火口はリング一体化で圧接専用  
グリッター・トーチを採用しています



## 仕様

品名	品番	リングサイズ	火口口径(mm)×個数	圧接可能径(mm)	ガス圧力(MPa)		ガス消費量(ℓ/h・標準状態)		全長 L(mm) (火口付)
					酸素	アセチレン	酸素	アセチレン	
チヨリング用 1号吹管	024694	25mm用	φ0.95×8	φ16~φ25	0.5	0.04 ~ 0.05	1800	1500	1000
チヨリング用 2号吹管	024695	32mm用	φ1.0×12	φ29~φ32	0.5	0.04 ~ 0.05	2800	2400	1030
		38mm用	φ1.0×12	φ35~φ38	0.5	0.04 ~ 0.05	2800	2400	1050
		41mm用	φ1.1×12	φ38~φ41	0.5	0.04 ~ 0.05	3400	2800	1120
		51mm用	φ1.1×16	φ41~φ51	0.5	0.06 ~ 0.08	4600	3800	1140