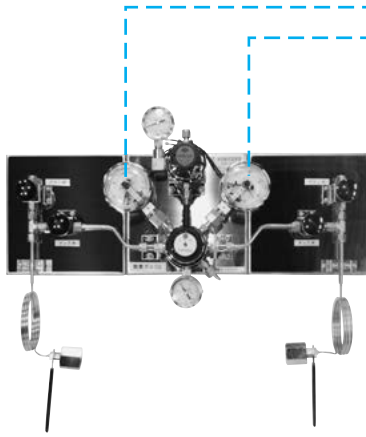




B 半自動/全自動切替式ガス供給装置
⑤ 警報盤・遠隔監視システム

警報盤 AB-シリーズ (可燃性ガス雰囲気用・本質安全防爆仕様)

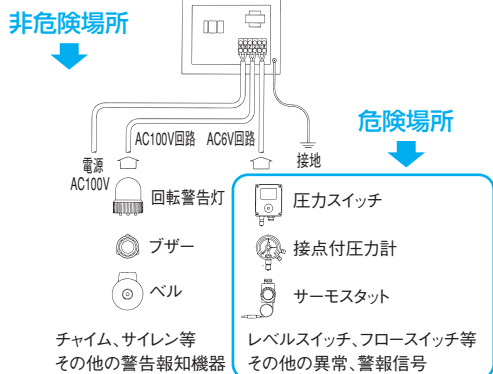
【概要】

圧力、温度等の下限点、上限点を目(回転警告灯)と耳(ブザー)にてお知らせします。
 特に可燃性ガス雰囲気においての半自動/全自動切替装置の接点付圧力計や圧力スイッチと接続することにより、ガスの切替情報(ポンベ交換時期)をお知らせします。



| 型式 | AB-32 (標準) | AB-33 (回転警告灯付) |
|------------------------------|---|---|
| 可燃性ガス雰囲気用 本質安全防爆構造型(壁取付型) |  |  |
| | 質量/5.1kg 箱寸法/250W×300H×120Dmm | 質量/5.7kg 箱寸法/250W×300H×120Dmm 回転警告灯 (黄色) 140H |

●本質安全防爆型警報盤 (型式AB-32) への接続



●多点式警報盤

| 本質安全回路付 | 本質安全回路なし |
|---------|------------------------|
| 2点式 | 全ページ CA-4型 参照のこと |
| 3点式 | |
| 4点式 | |
| | 5点式 |
| | 6点式 |
| | 7点式 |
| | 8点式 |
| | 9点式 |
| | 10点式 |

*複数のガスをまとめて、監視・管理
 できます。

4点式警報盤



※耐圧防爆仕様、ガス洩れ検知器、その他オプション仕様については、御相談下さい。

【ガス蒸気防爆の種類とその内容】

| 記号 | 構造 | 内容 |
|-------|--------------|--|
| d | 耐圧 防爆構造 | 全閉構造で、容器内部で爆発性ガスの爆発が起こった場合に、その容器がその圧力に耐え、かつ、外部の爆発性ガスに引火するおそれのないようにした構造。 |
| o | 油入 防爆構造 | 電気機器の電気火花又はアークを発生部分を油中に納め、油面上に存在する爆発性ガスに引火するおそれのないようにした構造。 |
| f(p) | 内圧 防爆構造 | 容器の内部に保護気体(清浄な空気又は不活性ガス)を圧入して、内圧を保持することによって、爆発性ガスが侵入するのを防止した構造。 |
| e | 安全増 防爆構造 | 正常な運転中に電気火花又は、高温を生じてはならない部分に、これらが発生するのを防止するように、構造上及び温度上昇について、特に安全度を増加した構造。 |
| ia/ib | 本質安全 防爆構造 | 正常時及び事故時に発生する電気火花又は高温部により爆発性ガスに点火しないことが、公的機関において試験、その他によって確認された構造。 |

【適用できる危険場所の分類 (全範囲)】

| 危険場所 | 内容 |
|----------------|-------------------------------------|
| 0種場所 (ゾーン0) | 危険雰囲気通常の状態において、連続して又は長時間持続して存在する場所。 |
| 1種場所 (ゾーン1) | 通常の状態において、危険雰囲気を生成するおそれがある場所。 |
| 2種場所 (ゾーン2) | 異常な状態に於いて、危険雰囲気を生成するおそれがある場所。 |

I 一般工業ガス用
圧力調整器

II 分析用標準ガス・
理科実験器用
圧力調整器

III 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス用圧力調整器

IV 一般工業ガス
供給設備・機器

V 分析用標準ガス
供給設備・機器

VI 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス供給設備・機器

VII 大臣認定について

VIII 高圧ガスの法律

IX 参考資料