

エルオート ATD-12LV/ATD-20LV

【概要】

エルオートは、液化ガスを連続して使用する為に商品化されたものです。容器1本で比較するとLGC容器は、通常的气体ボンベ (内容量の約15~19倍のガス量を液体で保持していますので、省スペース、省力化が図れます。

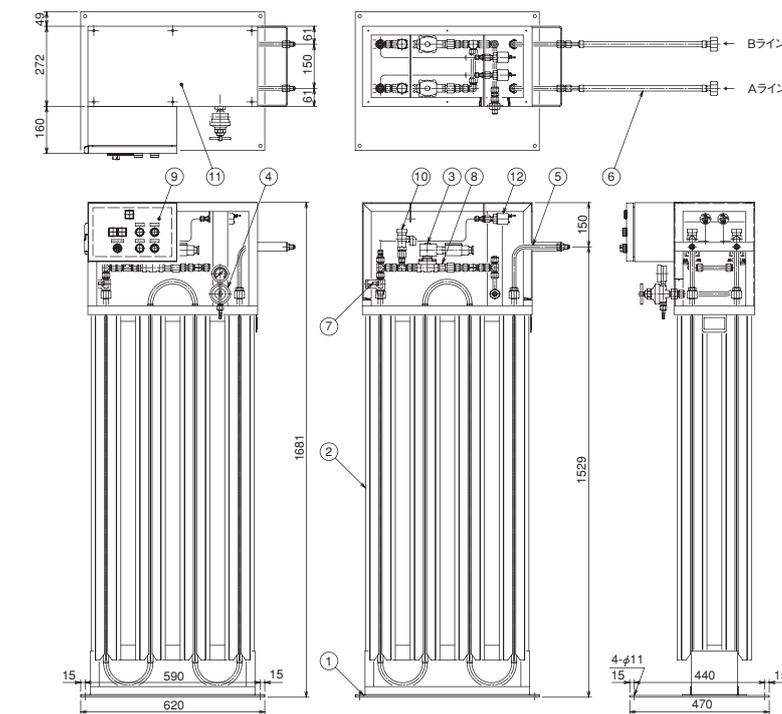
エルオートは、2系統の供給ラインを持ち、一方のラインからガス供給し、そのラインのガスが無くなると、もう一方のラインに電気制御で自動的に切替えます。ガスが無くなった事は、気化させたガス圧力の低下を感知して、電磁弁を開閉させて、供給ラインを切替えます。ガスの無くなったラインの容器を、もう一方のラインが供給している間に、交換することによって連続的にガスが使用できます。

【外観寸法図】 ATD-12LV型

※写真 ATD-20LV・ガス回収型 (エコマイザー付)

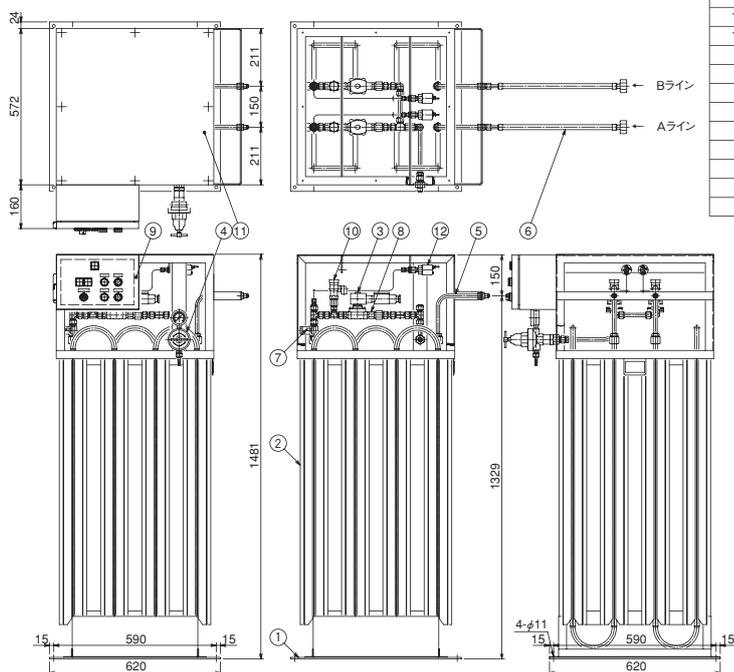


12 圧力計 (スイッチ)	6 連結フレキ
11 カバー	5 配管
10 逃し弁	4 圧力調整器
9 切替操作制御盤	3 電磁弁
8 逆止弁	2 蒸発器
7 フィルター	1 固定ベース



【外観寸法図】 ATD-20LV型

【型式表記】



12 圧力計 (スイッチ)
11 カバー
10 逃し弁
9 切替操作制御盤
8 逆止弁
7 フィルター
6 連結フレキ
5 配管
4 圧力調整器
3 電磁弁
2 蒸発器
1 固定ベース

ATD-12LV-S

なし：基本型
 S: シグナルランプ付
 B: バイパスライン付
 G: ガス回収ライン付
 V: 安全防爆仕様

バージョンナンバー
 能力 (標準状態/2Hr)
 12; 12m³/h
 20; 20m³/h

切替操作制御ボックス

電源ランプ
 供給ボタン
 ブザー停止ボタン
 リセットボタン
 停止ボタン
 A群選択表示
 B群選択表示
 シグナルランプ
 A/B選択スイッチ

寸法: W300×H200×D160
 ※本質安全防爆仕様も製作いたします。

I 一般工業ガス用
圧力調整器

II 分析用標準ガス・
理科学機器用
圧力調整器

III 半導体用特殊材料ガス・
高純度・超高純度
キャリアガス用圧力調整器

IV 一般工業ガス
供給設備・機器

V 分析用標準ガス
供給設備・機器

VI 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス供給設備・機器

VII 大臣認定について

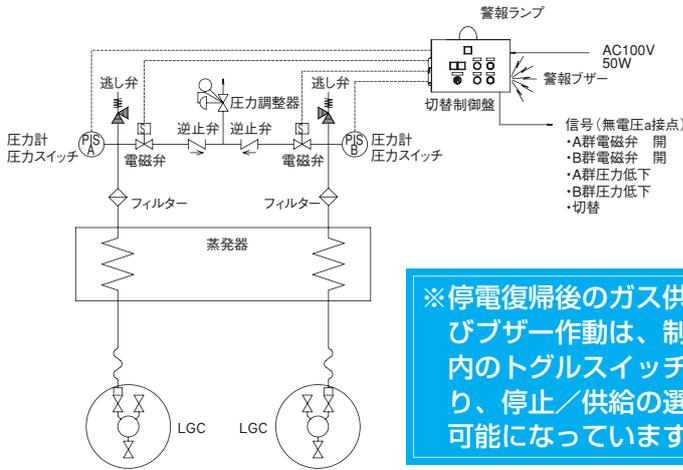
VIII 高圧ガスの法律

IX 参考資料

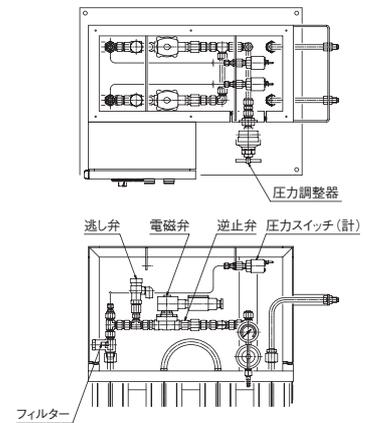
【標準仕様】

項目		型式				ATD-12LV				ATD-20LV			
気化能力 m ³ /h (標準状態)		12				20							
適用ガス		LO ₂ , LN ₂ , LAr											
設計圧力 (MPa)		1次側: 2.5				2次側: 0.7							
常用圧力 (MPa)		1次側: 0.7				2次側: 0.4							
圧カスイッチ作動圧力 (MPa)		0.5 = 使用圧力 (2次圧) + 0.1											
設計温度 (°C)		-196 ~ +40°C											
常用温度 (°C)		-196 ~ +30°C											
入口接続 フレキシブルホース		LO ₂		φ34.5 山6		LN ₂		φ30 山6		LAr		φ26 山6	
		出口接続		M16×1.5 (圧力調整器出口)									
		電源及び容量		AC100V 50/60Hz 50W									
使用機器 部品	配管	⑤	C1220T	1式	φ12.7Xt1.24	圧力計 (スイッチ)	⑫	C3604B	2	CE20	3.5MPa	デジタル表示	
			C1220T	1式	φ9.53 / φ6.35Xt1.0	カバー	⑪	A5052	1		t2		
			SUS304TP-S	1式	φ12.7Xt1	逃し弁	⑩	C3604B	2		パネ式		
		圧力調整器	④	C3771B	1	GL-30もしくは、GL-120	切替操作制御ボックス	⑨	SPCC	1	300X200X160		
		電磁弁 (酸素用)	③	C3771B	2	8210G7N-AC100V	逆止弁	⑧	C3601B	2	B-8CP2-EP-1		
	電磁弁	③	C3771B	2	8210G7-AC100V	フィルター	⑦	CAC403	2	ジョイント内蔵			
	蒸発器	②	A6063S	1		連結フレキ	⑥	SUS304	2	10A 1m			
	固定ベース	①	SS400	1	t 6								
外形寸法		警告: ブザー音 / 出力信号: 無電圧a接点 切替信号											
オプション		W×D×H=572 (620) ×471 (470) ×1611				W×D×H=572 (620) ×746 (620) ×1411							
設置条件		①	シグナル (警報) ランプ HW1P-5Q4 (24V仕様)										
		②	バイパスライン										
		③	ガス回収ライン、エコマイザー付 (待機ラインの気化ガスを回収)										
		④	本質安全防爆仕様 (バリアレール内蔵)										
		⑤	LO ₂ 仕様 (専用電磁弁)				⑥	機器、配管認定仕様		⑦	入り口パージ弁付		
		雨水のかからない、風通しの良い場所。 100mm以上、積雪しない場所。 結露しても良い場所。											

【基本フロー図】

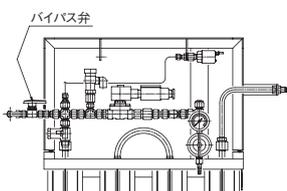
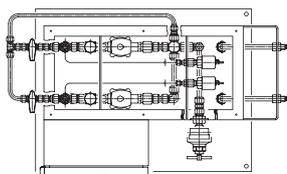


【基本型】

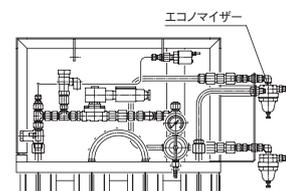
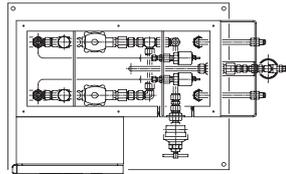


【オプション】

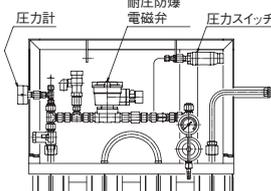
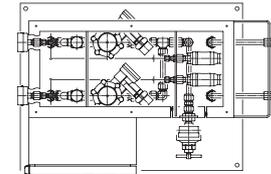
バイパス型



ガス回収型



防爆型



機器、配管認定型



L-Ar 2X2 (20m³) 認定品仕様製作例

※LGC容器用集合装置は、P194をご参照下さい。

I 一般工業ガス
圧力調整器

II 分析用標準ガス
理科学機器用
圧力調整器

III 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス用圧力調整器

IV 一般工業ガス
供給設備機器

V 分析用標準ガス
供給設備機器

VI 半導体用特殊材料ガス
高純度・超高純度
キャリアガス供給設備・機器

VII 大臣認定について

VIII 高圧ガスの法律

IX 参考資料